



Datenblatt - Ausgabe von : 22/01/2024

**KOMPAKTE POLYURETHANE
 ERSATZLÖSUNGSMITTEL
 FÜR METHYLENCHLORID**
 Kein Risiko
 100 % SICHER
 Zum Spülen von Gießköpfen
 und Mischkammern
 bei Niederdruckinjektion

VERBRAUCH UM DAS ZEHNFACHE REDUZIERT

iBiotec®
FAST CLEAN PU 110



| | | | | |
|--|--|---|---|--|
| | | <p>ANALYSE VON PRODUKTLEBENSZYKLEN ISO 14 040</p> <p>BILAN CARBONE® CO₂-BILANZ 1.55 kg Äquivalent Kohlenstoff</p> | <p>REDUZIERUNG VON COV KOHLENSTOFFGEHALT 0 % COV</p> | <p>LEAN MANAGEMENT</p> <p>Réduction des consommations</p> |
|--|--|---|---|--|

- Hoher Sättigungsgrad, bleibt auch bei hoher Elastomerbelastung wirksam, mehrfach wiederverwendbar.
- Empfohlen für alle kompakten PU-Harze, einschließlich TDI, MTI, PPDI und der neuen, schnell härtenden NDI-Generation, für RIM-Harze unabhängig von Mischungsdruck, Prozesszeiten und TECAM-Geliezeiten.
- Verwendbar auf PU-Schaum mit fester Oberfläche

Agrochemische Flüssigkeit auf Pflanzenbasis
 Kein Gefahrenpiktogramm (CLP GHS)
 Keine Dampfbildung beim Erhitzen
 Nicht entflammbar
 Reduziert die Emission von organischen Dämpfen auf 0 %.
 (Lösungsmittelmanagementplan EU-Richtlinien, IED - IPPC)
BIOLOGISCH ABBAUBAR NACH OECD
 Lagerung ohne Rückhaltung
 Eingestuft als gewöhnlicher Industrieabfall
 Außergewöhnliche Betriebskosten
 Schwerflüchtig, reduziert den Lösungsmittelverbrauch im Vergleich zu Dichlormethan um bis zu 90 %.

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR EINE SPRITZMASCHINE für KOMPAKTES POLYURETHAN

Waschzyklus nach Polyurethanguss:

- 10 Sekunden lang Luft ausblasen
- Injektion von **FAST CLEAN PU 110** für 3 - 5 Sekunden
- 30 Sekunden lang Luft ausblasen

(Diese Zeiten sind Richtwerte und können je nach Art des Polyurethans variieren).

Das sogenannte "Abfallguss" wird aus mehreren Gründen durchgeführt; Rückstände in der Kammer entfernen, Luftblasen vermeiden, Polyole und Isocyanate, gegebenenfalls Farbstoffe, wieder homogen mischen können.

Während des Waschzyklus kann die Mischkammer über einem Bottich mit Trichter positioniert werden, um das abfließende **FAST CLEAN PU 110** aufzufangen. Die Mischung kann gefiltert (Metallfilter 6/10 mm) oder 24 Stunden lang dekantiert werden.

FAST CLEAN PU 110 kann so bis zu viermal hintereinander wiederverwendet werden (je nach Polyurethan).

FAST CLEAN PU 110 kann auch ausgehärtete Kompakt-Polyurethan- oder PU-Schaumstoffreste durch Einweichen entfernen, selbst bei einer kurzen Topfzeit.

Umsetzung der Dichtung bei Doppelverglasung:

Spachtel werden durch einfaches Einweichen und Pistolen durch Zirkulieren gereinigt.

Vorsichtsmaßnahmen:

Vor Gebrauch in temperierter Umgebung lagern (frostgefährdet).

FAST CLEAN PU 110 ist kompatibel mit PTFE-Dichtungen (getestet bei 20°C, 80°C und 100°C) und mit Silikondichtungen.

Für Neopren-, Buna-, Nitril-, Butyl- oder Vitondichtungen nicht verwenden.

TYPISCHE PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN | NORMEN | WERTE | EINHEITEN |
|----------------------------------|------------------|----------|--------------------|
| Visuell | Erscheinungsbild | klar | - |
| Farbe | Aspekt | Gelb | - |
| Geruch | Olfaktorisch | Ohne | - |
| Dichte bei 25°C | NF EN ISO 12185 | 975 | kg/m ³ |
| Brechungsindex | ISO 5661 | 1,4480 | - |
| Gefrierpunkt | ISO 3016 | -4 | °C |
| Wasserlöslichkeit | - | partiell | % |
| Kinematische Viskosität bei 40°C | NF EN 3104 | 3,0 | mm ² /s |
| Säurezahl | EN 14104 | < 1 | mg(KOH)/g |
| Jodzahl | NF EN 14111 | 0 | glz/100g |
| Wassergehalt | NF ISO 6296 | < 0,1 | % |
| Rückstände nach dem Verdampfen | NF T 30-084 | 0 | % |

LEISTUNGSMERKMALE

| EIGENSCHAFTEN | NORMEN | WERTE | EINHEITEN |
|------------------------------------|-------------|-------|-----------|
| KB-Index | ASTM D 1133 | >200 | - |
| Verdampfungsgeschwindigkeit | - | >6 | Stunden |
| Oberflächenspannung bei 20°C | ISO 6295 | 32,0 | Dynast/cm |
| Kupferblattkorrosion 100h bei 40°C | ISO 2160 | 1a | Bewertung |
| Anilinpunkt | ISO 2977 | nm | °C |

BRANDSICHERHEITSEIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN | NORMEN | WERTE | EINHEITEN |
|-----------------------------------|-------------|-------|-----------|
| Flammpunkt (geschlossener Becher) | NF EN 22719 | 100 | °C |

| | | | |
|---|----------------|------|------------------|
| Selbstentzündungspunkt | ASTM E 659 | >270 | °C |
| Untere Explosionsgrenze | NF EN 1839 | 2,6 | % (nach Volumen) |
| Obere Explosionsgrenze | NF EN 1839 | 28,5 | % (nach Volumen) |
| Gehalt an explosiven, brandfördernden, entzündlichen, leicht oder hochentzündlichen Stoffen | CLP-Verordnung | 0 | % |

TOXIKOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN | NORMEN | WERTE | EINHEITEN |
|--|----------------|-------|-------------------------|
| Anisidinzahl | NF ISO 6885 | < 6 | - |
| Peroxidzahl | NF ISO 3960 | < 10 | meq(O ₂)/kg |
| TOTOX (Anisidinzahl + 2 x Peroxidzahl) | - | < 26 | - |
| Gehalt an krebserzeugenden, erbgutschädigenden oder fortpflanzungsgefährdenden oder reizenden sowie ätzenden Stoffen | CLP-Verordnung | 0 | % |
| Restmethanolgehalt aus der Umesterung | GC-MS | 0 | % |
| Emissionen von gefährlichen, krebserzeugenden, reizenden und ätzenden Verbindungen bei 100°C. | GC-MS | Ohne | % |

UMWELTEIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFTEN | NORMEN | WERTE | EINHEITEN |
|--|-----------------|---------------------------------------|-----------|
| Gefahr für das Trinkwasser | WGK Deutschland | 1 Keine Gefahr für das Trinkwasser | Klasse |
| Primäre biologische Abbaubarkeit gemäß CEC 21 Tage bei 25 °C | L 33 T82 | >80 | % |
| Einfache biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301 A innerhalb von 28 Tagen Abnahme von gelöstem organischem Kohlenstoff | ISO 7827 | >80 | % |
| Einfache und endgültige biologische Abbaubarkeit gemäß OCDE 301 D innerhalb von 28 Tagen Biologischer Abbau in 67 Tagen | Geändertes MITI | >90 | % |

Vorsichtsmaßnahmen: Wenn dieses Produkt aufgeteilt und neu verpackt wird, dürfen keine Metallverpackungen verwendet werden.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RÉSERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.